

SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS

Plantillas para la revisión de las instalaciones y equipos de protección
contra incendios. Inspección técnica para mantenimiento.

Parte 7d: Sistema de extinción de diluvio.

ÍNDICE

1	OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....	2
2	GENERALIDADES.....	2
3	SISTEMAS DE DILUVIO.....	3
4	PRUEBAS 10 Y 25 AÑOS.....	6
5	PANEL DE CONTROL.....	7

1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta plantilla recoge los aspectos relativos a las operaciones de mantenimiento periódico de los sistemas de rociadores.

El objeto de esta plantilla es facilitar el cumplimiento de legislación vigente (RD 513/2017 de 12 de junio: Reglamento de Instalaciones de Protección contra Incendios). Cada parte de esta serie de documentos ayudará a valorar el estado de la instalación analizando su conservación y correcto funcionamiento.

Los datos generales de la instalación están contemplados en el documento general y complementan el contenido de esta plantilla y deben utilizarse de forma conjunta con ella.

2 GENERALIDADES

Las operaciones de mantenimiento responden a mínimos obligatorios recogidos en el RD 513/2017 de 12 de junio: Reglamento de Instalaciones de Protección contra Incendios, complementadas con las normas UNE que le sean de aplicación.

Para componentes o equipos especiales no contemplados en las normas, se seguirán las pautas de mantenimiento dadas por el fabricante del equipo o componente.

Las siglas **PE** responden al período para la realización de cada operación (**T** = trimestral, **S** = semestral, **A** = anual, **TR** = trienal, **Q** = quinquenal, **D** = decenal y **25** = cada 25 años).

Ténganse en cuenta los apartados de **OBSERVACIONES**: información técnica de incumplimientos de la normativa aplicable o falta de seguridad.

3 SISTEMAS DE DILUVIO

Notificar al servicio de seguridad/prevención el comienzo de las pruebas

INSPECCIÓN DEL ESTADO DE CONSERVACIÓN DE LA INSTALACIÓN

Cantidad de puestos de control de diluvio: _____

El siguiente cuadro se ha de cumplimentar por cada puesto de control

Descripción/ubicación: _____ Diámetro (mm): _____ Modelo: _____

PE	Concepto	SI	N/A	NO
T/A	Dispone de la etiqueta de revisión por empresa responsable del mantenimiento en correcto estado, visible, legible			
T/A	El estado de los equipos y mecanismos de disparo es correcto			
T/A	El estado de los equipos en general es correcto			
T/A	El estado general de las tuberías es correcto (la red de tuberías está libre, no tiene daños mecánicos ni síntomas de corrosión)			
T/A	El estado de la suportación de las tuberías y equipos es correcto			
T/A	Todos los rociadores son abiertos y están en buen estado y libres de obstáculos a la descarga de agua. Se mantiene un espacio libre alrededor del rociador de acuerdo con la normativa aplicable.			
T/A	¿Está señalizada e identificada cada malla de rociadores?			
T/A	Existe un armario con el número suficiente de rociadores de repuesto de los distintos tipos según normativa vigente en cada caso			
T/A	Existen instrucciones de funcionamiento y rearme del equipo			
T/A	¿Todos los elementos de detección en la línea piloto están en buen estado y libres de obstáculos?			
T/A	Cerrar la válvula de alimentación de aire/agua a la línea piloto; ¿se mantiene la presión sin variación apreciable en los primeros 5 minutos? (en caso contrario, comunicar la necesidad de reparación de la línea piloto) Nota: volver a abrir la válvula inmediatamente para evitar el disparo del sistema.			
T/A	Disparar la válvula de diluvio con el actuador manual de emergencia o sistema automático de detección ¿Se ha comprobado la transmisión de alarmas?			
T/A	El acceso al puesto de control y válvulas de seccionamiento están libre de obstáculos			
T/A	Si las válvulas disponen de interruptor final de carrera, ¿se transmite una señal de alarma a la central de incendios al cambiar de posición normal la válvula?			

T/A	Si dispone de presostato, ¿Transmite una señal de alarma a la central de incendios?			
T/A	Si dispone de detector de flujo, abrir el punto de prueba de rociadores y comprobar si transmite una señal de alarma a la central de incendios.			
T/A	La válvula de corte de puesto de control ¿está abierta y precintada?			
T/A	Las válvulas auxiliares del puesto de control ¿están en posición correcta?			
T/A	Abrir la válvula de prueba de alarma en puesto de control ¿Funciona la alarma hidráulica?			
T/A	¿El funcionamiento y transmisión de las alarmas de detectores de flujo son adecuados?			
A	<p>Contraste de los manómetros con manómetro patrón.</p> <p>Abrir completamente la válvula de drenaje principal del puesto de control</p> <p>Presión dinámica _____ bar</p> <p>Cerrar la válvula de drenaje</p> <p>Presión estática _____ bar</p> <p>¿Es igual a la de puesta en marcha?</p>			
A	¿La alarma del puesto de control se transmite al panel central?			
A	Cerrar parcialmente la válvula de corte del puesto de control. ¿Se transmite la alarma al panel central?			
A	El estado de la suportación de las tuberías y equipos es correcto			
A	La suportación es suficiente según normativa aplicable			
A	Las tuberías están libres de corrosión y sin daño mecánico			

4 PRUEBAS 10 Y 25 AÑOS

PE	Concepto	SI	N/A	NO
D	Se han limpiado los depósitos y éstos se conservan correctamente			
25	Se han limpiado las tuberías y han superado la prueba hidrostática a la presión estática máxima o 12 bar (la que sea mayor)			
25	Se han inspeccionado interna y externamente a menos un metro de ramal por cada 100 rociadores y se encuentra en correcto estado			
25	Se han inspeccionado dos secciones de tubo de un metro de longitud por cada diámetro de tubo y se encuentra en correcto estado			
25	El caso de sistemas de tubería húmeda, al menos se debería comprobar una instalación de rociadores por edificio. Si hay instalados varios puestos de control húmedos en un edificio, solamente es necesario inspeccionar el 10%. En el caso de sistemas de tubería seca, no se permite dicha reducción del número de instalaciones a comprobar.			
25	Probar rociadores, cantidad según tabla K.1 de la UNE EN 12845, y no se han producido cambios en su funcionamiento, temperatura de funcionamiento, factor K, obstáculos a la pulverización, orificio y sensibilidad térmica. -			

OBSERVACIONES



5 PANEL DE CONTROL

Central de detección: _____ Modelo: _____ Ubicación: _____

Cantidad de zonas de detección: _____

Cantidad de detectores iónicos: _____ Modelo: _____

Cantidad de detectores ópticos: _____ Modelo: _____

Cantidad de detectores térmicos: _____ Modelo: _____

Cantidad de detectores de aspiración: _____ Modelo: _____

Cantidad de detectores de llama: _____ Modelo: _____

Cantidad de detectores lineales IR: _____ Modelo: _____

Cantidad de indicadores remotos: _____ Modelo: _____

Cantidad de sirenas/alarmas

óptico-acústicas: _____ Modelo: _____

Cantidad de pulsadores de alarma: _____ Modelo: _____

Central repetidora: _____ Modelo: _____

PE	Concepto	SI	N/A	NO
T/A	¿El cableado y conductos son correctos?			
T/A	¿El soportado del cable es correcto?			
T/A	¿El estado de los detectores es correcto y están libres de obstáculos?			
T/A	¿El estado de los pulsadores es correcto y están accesibles?			
T/A	¿El estado de los indicadores de alarma es correcto?			
T/A	¿El estado de los indicadores remotos es correcto?			
T/A	¿El estado de la central de detección de la extinción es correcto?			
T/A	¿El estado de la central repetidora es correcto?			

OBSERVACIONES

CENTRAL DE DETECCIÓN DE LA EXTINCIÓN

Se han tomado medidas para evitar situaciones no deseadas

PE	Concepto	SI	N/A	NO
T/A	Funcionan correctamente los pilotos de alarma/avería:			
T/A	¿Se transmite la señal de alarma/avería a la central de señalización y control principal?			
T/A	¿El estado de las baterías es correcto?			
Modelo de batería: _____ Tensión Cargador de Baterías: _____ CARGA - DESCARGA Batería Nº 1 _____ V Fecha de fabricación: _____ Batería Nº 2 _____ V Fecha de fabricación: _____				
<u>OBSERVACIONES</u>				

OBSERVACIONES

Realizada las correspondientes pruebas el sistema quedó:

- En automático sin anomalías
- Con la anomalías indicadas en "Deficiencias" pendientes de reparación

Verificar que según fabricante no existen operaciones específicas no recogidas en esta acta de mantenimiento

FIRMAS

Firma del operario(s) cualificado(s)

Firma de la propiedad